



ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

Седло врезное
с фланцевым соединением ДУ 100
для труб ДУ 200 - ДУ 1200

ПАСПОРТ

ТУ 25.99.29-005-21203517-2017



2022 г.

Седло врезное с фланцевым соединением

1. Общие сведения

Седло врезное с фланцевым соединением предназначено для разветвления водопроводных систем, а также сетей, передающих неагрессивные жидкости, как при строительстве новых трубопроводов, так и при модернизации находящихся в эксплуатации. Устанавливается на трубу, от которой требуется провести ответвление, при помощи монтажных хомутов. Затем при помощи фланцевого соединения крепится непосредственно к одному из фланцев затвора, задвижки или клапана ответвляющегося трубопровода. Предназначено для установки на трубы из материалов: серый и ковкий чугун, углеродистая и нержавеющая сталь, бетон и асбестоцемент.

Рабочее давление: не более 16 бар.

Диапазон рабочей температуры: от +5 С° до +70 С°.

Применяется для труб с диаметрами от ДУ 200 до ДУ 1200.

Среда: вода, сточные и промышленные стоки

Присоединительные размеры фланцев соответствуют ГОСТ 12820-80. Степень герметичности: класс А по ГОСТ 54808-2011.

Тип крепления к трубопроводу: механическое. Герметизация и закрепление на трубопроводе осуществляется за счет сжатия уплотнительной манжеты и затяжки монтажных хомутов.

2. Устройство продукции.

Седло врезное с фланцевым соединением состоит из корпуса с уплотнительной манжетой и двух монтажных хомутов (Рис. 1).

Корпус:

Корпус седла (1) представляет собой отливку из ковкого чугуна (ВЧШГ), одна сторона отливки – отвод с фланцем ДУ 100, другая - посадочное место для присоединения к трубопроводу с крепежными отверстиями. Корпус покрыт защитным эпоксидным порошком с толщиной слоя 250 мкм. Цвет покрытия RAL5005. Посадочное место снабжено уплотнительной манжетой (2), выполненной из резины EPDM (ГОСТ ISO 4097-2013), применяемой для сетей с питьевой водой или при высоких температурах. Возможно изготовление манжеты из масло-бензостойкой резины NBR. Высота седла: $135+D_z/2$ мм. Масса: 14,5 кг.

Хомут монтажный:

Состоит из ленты (7) шириной 45 мм, толщиной 1,5 мм. Длина ленты обеспечивает установку изделия на трубы с ДУ согласно таблице № 1. По требованию заказчика возможно изготовление монтажного хомута на трубы любого диаметра. С двух сторон к ленте приварено по одной шпильке (3) М14, L170 мм. Сварка осуществляется в среде аргона в соответствии с ГОСТ 14771-76, ГОСТ 23518-79. Материал ленты и шпильки – нержавеющая сталь А2. Для крепления к корпусу седла монтажный хомут укомплектован двумя гайками М14 (4), двумя шайбами М14 (5) и двумя специальными шайбами (6). Материал гаек и шайб - нержавеющая сталь А4. К ленте, с внутренней стороны, при помощи специального клея, приклеено уплотнение (8). Материал уплотнения – резина EPDM (ГОСТ ISO 4097-2013). Масса по таблице № 1.

Седло врезное изготовлено в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-005-21203517-2017, сертификат соответствия № 0741028.

<p>Рис.1</p>	№	Наименование	
	1	Корпус	Корпус седла
	2		Уплотнительная манжета
	3	Хомут монтажный	Шпилька
	4		Гайка
	5		Шайба
	6		Специальная шайба
	7		Лента хомута
	8		Уплотнение хомута

Таблица №1 Стандартные размеры.

ДУ трубы, мм	Обжимной диапазон, мм	Масса врезного хомута, кг	Масса монтажного хомута, кг
200	210-240	14,5	0,8
225	230-260	14,5	0,9
250	260-290	14,5	1
300	310-340	14,5	1,1
350	360-390	14,5	1,2
400	410-440	14,5	1,3
450	460-490	14,5	1,5
500	510-540	14,5	1,7
560	570-700	14,5	1,9
600	610-640	14,5	2,1
700	710-740	14,5	2,3
800	820-860	14,5	2,5
900	920-960	14,5	2,7
1000	1020-1060	14,5	2,9
1200	1220-1260	14,5	3,1

3.Комплектность

Седло врезное с фланцевым соединением – 1шт., хомут монтажный – 2 шт., паспорт – 1шт.

4. Правила хранения и транспортировки продукции

Седло врезное с фланцевым соединением поставляется в разобранном виде, упакованными в короба из гофрокартона или упаковочную пленку. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-69. При транспортировке

следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса седла.

5. Утилизация

По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части: чугун, нержавеющая сталь, резина и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Гарантии производителя

На изделие, которое хранилось, было установлено и эксплуатируется в соответствии с данным Техническим паспортом, предоставляется гарантия 24 месяца со дня продажи. Расчетный срок эксплуатации 10 лет.

Производитель: ООО «Волжский Завод Промышленной Арматуры», Самарская обл., г.Тольятти, ул. Вокзальная, 1а. тел. 8-800-250-70-93, www.vzpa.ru, info@vzpa.ru