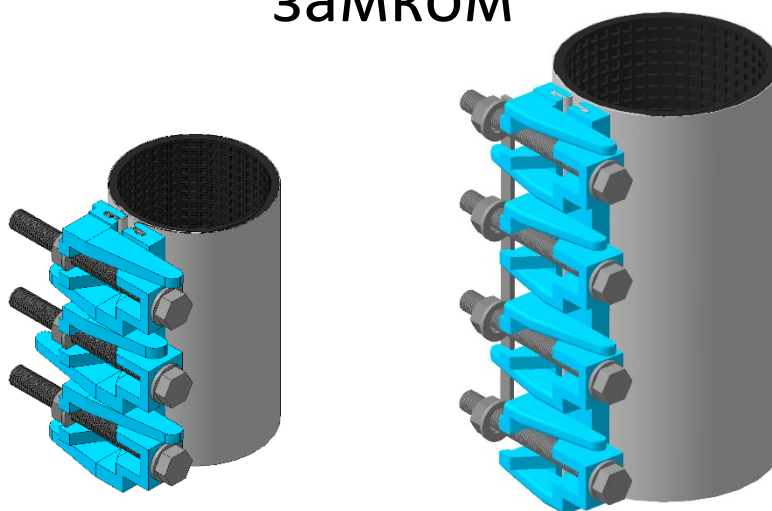




ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

Ремонтный хомут
(ремонтно-соединительный)
из нержавеющей стали с чугунным
замком



ПАСПОРТ

ТУ 25.99.29-001-21203517-2017

2022 г.

Ремонтный хомут из нержавеющей стали с чугунным замком

1. Общие сведения

Ремонтный хомут применяется для ликвидации течей в трубопроводах, транспортирующих различные жидкости, включая питьевую воду.

Обжимной диапазон (наружный диаметр трубы): от 57 мм до 1220 мм.

Длина хомута: 200, 220, 300, 400, 440, 500, 600 мм.

Стандартное рабочее давление: при ОД хомута от 50-150 мм – 16 bar, от 175-500 мм – 10 bar, при ОД хомута >500 мм – 6 bar..

Диапазон рабочей температуры: резина NBR до -20 С° до +80 С°, резина EPDM от -20 С° до +140 С°.

Возможно изготовление хомутов с большим рабочим давлением.

2. Устройство продукции

Хомут состоит из корпуса с резиновым уплотнением и замковой части с метизами (Рис. 1, 2).

Корпус представляет собой бандаж из нержавеющей стали (08Х18Н10 или AISI 304), к внутренней стенке которого с помощью специального клея или армированной клейкой ленты крепится уплотнение. В зависимости от диаметра хомута бандаж изготавливается из листа металла, толщиной от 0,8 до 1,5 мм.

Резиновое уплотнение с внутренней поверхностью типа "вафля", в которое впрессован вкладыш из нержавеющей стали, изготовлено из этилен-пропиленового каучука (EPDM) или из бутадиен-нитрильного каучука (NBR). Размер одной ячейки «вафли» уплотнения - 5*5 мм или 19*19мм. Толщина уплотнения 6 мм. (По требованию заказчика может быть увеличена до 8 мм). Уплотнение является цельным куском. От материала уплотнения зависит среда, с которой допустимо применение хомута. Подробнее с таблицей допустимых веществ можно ознакомиться на сайте производителя www.vzpa.ru

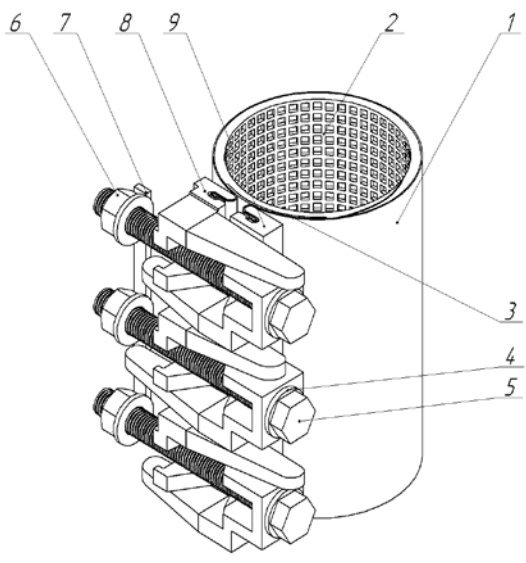
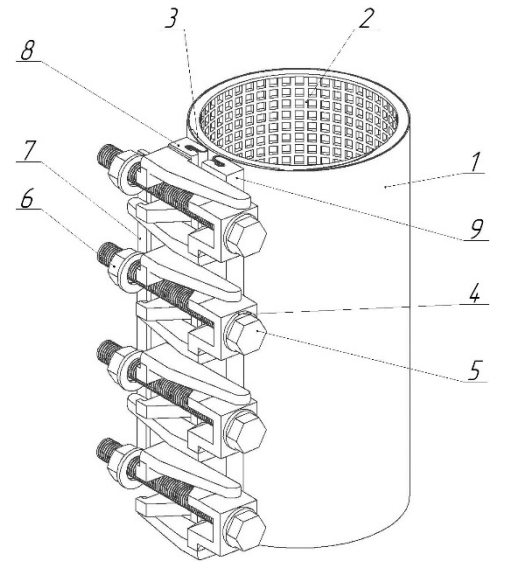
Замковая часть изготавливается из ковкого чугуна и состоит из двух половинок (одна с пазом, другая с отверстием), которые крепятся к бандажу корпуса.

Состав метизов при длине хомута 200-220 мм: болт M16L160 – 3 шт., гайка M16 – 3 шт., шайба M16 – 3 шт., фиксатор – 1 шт.; при длине хомута 300 мм: болт M16L160 – 4 шт., гайка M16 – 4 шт., шайба M16 – 4 шт., фиксатор – 1 шт.

Метизы выполнены из оцинкованной стали марки Ст20 или Ст35. По требованию заказчика метизы могут быть изготовлены из нержавеющей стали AISI 304.

Хомуты может иметь одну, две, три и четыре замковые части. Количество метизов при этом увеличивается кратно в соответствие с количеством замковых частей.

Хомут изготовлен в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-001-21203517-2017, сертификат соответствия ГОСТ Р № 0741028.

<p>Рис. 1. Хомут длиной 200, 220 мм</p>  <p>Рис. 2. Хомут длиной 300 мм</p> 	<p>№</p>	<p>Наименование</p>
	1	Бандаж
	2	Резиновое уплотнение
	3	Вкладыш
	4	Шайба
	5	Болт
	6	Гайка
	7	Фиксатор
	8	Замковая часть с пазом
	9	Замковая часть с отверстием

3. Область применения

Ремонтные хомуты можно использовать для ремонта труб из широкого спектра материалов: литей чугун, кованный чугун, сталь, сталь с покрытием из полиэтилена, ПВХ (поливинилхлорид), армированный стеклопластик, полиэтилен, асбестоцемент.

Виды ремонтируемых повреждений: продольные трещины, повреждения от сварки, перелом труб, игольчатые отверстия. Так же могут применяться для соединения труб встык.

4. Правила использования

1. Длина хомута должна быть минимально на 145 мм больше длины трещины на трубе. Для труб из полиэтилена и ПВХ минимальная длина на 50% больше.

2. Длина хомута должна быть как минимум в три раза длиннее, чем ремонтируемый дефект.

3. При соединении гладких концов труб одинакового диаметра расстояние между соединяемыми концами не должно превышать 5 мм.

4. Максимально допустимое отклонение осей трубопроводов составляет 2°. Максимальное отклонение по соосности не должно превышать 3 мм.

Не забывайте, что хомут является лишь ремонтным средством, и в дальнейшем трубопровод вновь может начать протекать. Т.к. при нарушении целостности трубопровод более подвержен коррозии и снижаются его прочностные характеристики. Рекомендуется восстанавливать трубопровод капитальным ремонтом или заменой.

5. Комплектность

Хомут в сборе – 1 шт., паспорт – на партию 1 шт.

6. Правила хранения и транспортировки продукции

Хомуты поставляются в собранном виде, упакованными в короба из гофрокартона. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-69. При транспортировке следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса хомута.

7. Указание по монтажу

Перед началом монтажа убедитесь в том, что хомут подобран правильно по обжимному диапазону. Очистите трубу, удалив с поверхности как можно больше грязи и коррозии. Отметьте место на трубе, где будут находиться концы хомута. После установки используйте эти метки чтобы убедиться, что хомут установлен в нужном месте. Обильно смажьте трубу мыльным раствором в месте прилегания хомута. Не используйте жирные смазки. Открутите гайки до конца, но не снимайте со шпилек. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы. Открутите гайки до конца, но не снимайте с болтов. Раскройте хомут и оберните его вокруг трубы. Наденьте фиксатор на выступы пазовой половинки замковой части без применения усилия, затяните гайки вручную. Далее затягивайте болты постепенно поочередно простым или специальным динамометрическим ключом. Затяжку производить до получения требуемого результата исходя из рабочего давления в трубопроводе. Максимальный крутящий момент: для шпилек М12 – 78 Н·м, для М14 – 123 Н·м, для М16 – 180 Н·м (по РД 37.001.131-89). При монтаже хомута на пластиковом трубопроводе сократите крутящий момент на 50%, чтобы избежать «выдавливания» уплотнения. Подождите 20 минут, а затем снова затяните с соответствующим моментом. По окончании установки проведите тест установленного хомута на протечку под давлением. Если ремонтируемый трубопровод находится в грунте, засыпьте и тщательно уплотните грунт вокруг хомута, максимально исключив проседание грунта в месте ремонта.

8. Утилизация

По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части: оцинкованная сталь, нержавеющая сталь, чугун, резина и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. Гарантии производителя

На изделие, которое хранилось, было установлено и эксплуатируется в соответствии с данным Техническим паспортом, предоставляется гарантия 24 месяца со дня продажи. Расчетный срок эксплуатации 10 лет.

Производитель: ООО «Волжский Завод Промышленной Арматуры», Самарская обл., г.Тольятти, ул. Вокзальная, 1а. тел. 8-800-250-70-93, www.vzpa.ru, info@vzpa.ru