

КАТАЛОГ

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ МУФТЫ



ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

2026 г.

ОБРАЩЕНИЕ ДИРЕКТОРА ВЗПА

Уважаемые коллеги и партнёры!

Представляем вашему вниманию обновлённый каталог продукции Волжского Завода Промышленной Арматуры. Каталог знакомит вас с одним из важнейших направлений нашей деятельности — производством гидравлических муфт для судостроительных компаний и судоремонтных предприятий.

Здесь вы найдёте подробную информацию о пути развития компании, формировании производственного профиля, а также перечень конкретных выгод и преимуществ сотрудничества с нами. Узнайте, почему многие доверяют ВЗПА: качественные изделия, сравнимые с продукцией ведущих зарубежных производителей, сокращение издержек и высокая эффективность решений.

Наши профессионалы и современные производственные мощности гарантируют неизменно высокий стандарт продукции и быструю реакцию на любые потребности клиентов. Искренне благодарим вас за доверие и надеемся на дальнейшие успешные совместные проекты.

Директор ООО «ВЗПА»

Медведев Сергей Алексеевич



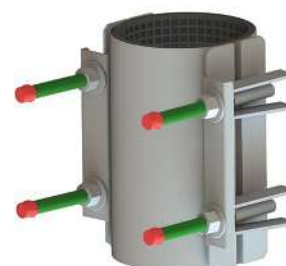
СОДЕРЖАНИЕ

1. История компании	04
2. ВЗПА сегодня	06
3. Сферы применения продукции	07
4. Наши клиенты	08
5. Судостроительное и судоремонтное направление	09
6. Сертификаты	10
7. Общая характеристика муфт	12
8. Основные преимущества муфт ГСМ	14
9. Базисная концепция	15
10. Технические спецификации	16
10.1 Муфта соединительная гидравлическая без фиксации для труб (судостроение)	16
10.2 Муфта соединительная гидравлическая с фиксацией для труб (судостроение)	17
10.3 Муфта соединительная гидравлическая без фиксации для труб (огнестойкая)	18
10.4 Муфта соединительная гидравлическая с фиксацией для труб (огнестойкая)	19
11. Таблица размеров	20
12. Указания по монтажу	24

ИСТОРИЯ КОМПАНИИ



Изначально компания ориентировалась на выпуск качественной промышленной арматуры, необходимой для надежности инженерных коммуникаций и промышленных объектов. Первым успешным продуктом стал специализированные хомуты для оперативного ремонта повреждений трубопроводов.



Спустя два года после основания, руководство приняло решение расширить производственный потенциал компании. Новый сегмент рынка включал быстрые и удобные методы соединения частей трубопроводов.

Были разработаны новые виды соединительных муфт, включая:

- + Муфту соединительную ДРК
- + Фланцевую муфту ПФРК
- + Демонтажную ставку

Эти изделия отличались простотой монтажа и высокой степенью надежности конструкции, что обеспечивало высокий спрос среди потребителей.



В 2018 году была представлена линия врезных хомутов, позволяющих устанавливать их в действующие трубопроводы без остановки технологических процессов. Это повысило производительность и безопасность многих крупных инфраструктурных проектов.



Далее в 2019 году началось производство соединительных гидравлических муфт ВЗПА с фиксацией, созданных специально для соединения чугунных безраструбных SML-трубопроводов. Положительные отзывы пользователей укрепили репутацию компании, подтвердив правильность выбранного направления развития.

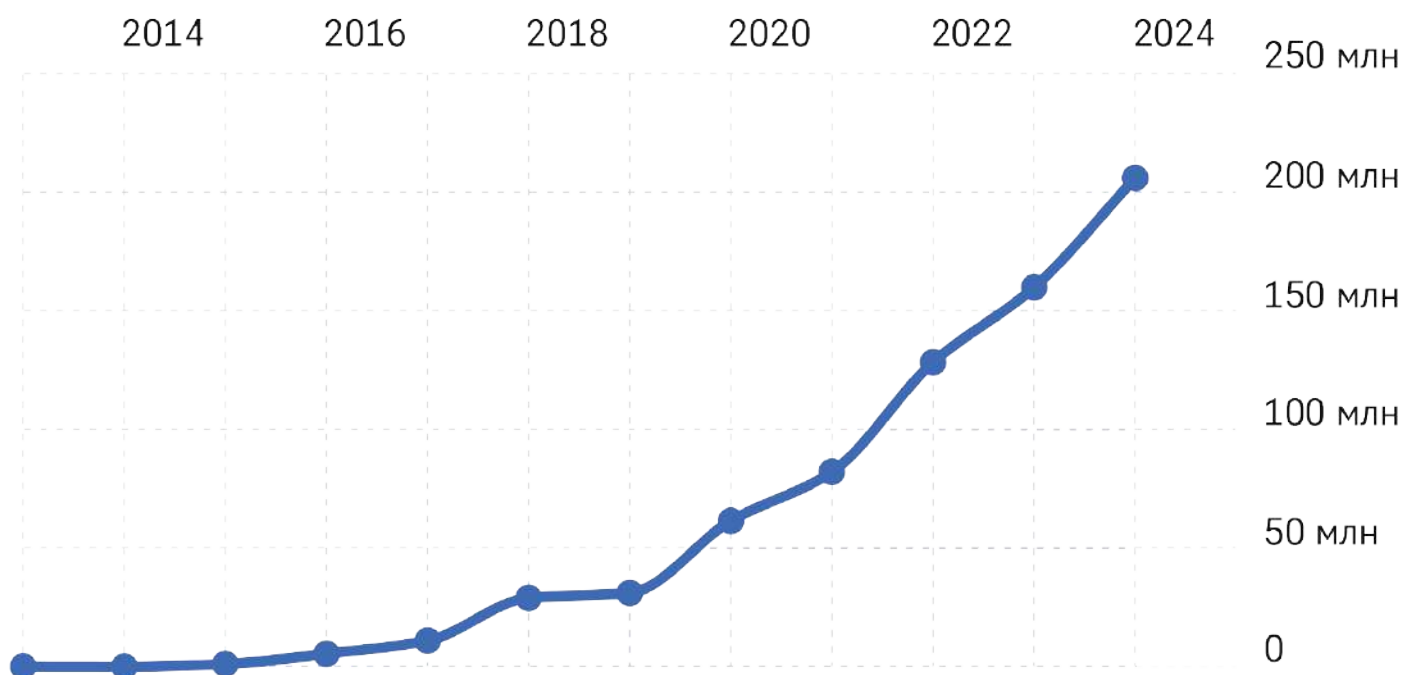
Было принято решение создать и производить специальную линейку муфт судоремонтной деятельности.



ВЗПА СЕГОДНЯ

- 👛 Опыт работы 12 лет
- 🏭 Российский завод собственного производства с собственным инженерным отделом
- 📄 Соответствие международным стандартам ISO 9001-2015 и ГОСТ РВ 0015-002-2020
- ✅ Специализированная продукция: прочные и долговечные соединительные муфты ВЗПА для трубопроводов. Российский производитель (выписка из реестра российской промышленной продукции за реестровым номером 10725257). Дата внесения в реестр (выдачи заключения): 01.10.2025.
- 🏠 Производственная площадь составляет 3400 м², офисная площадь — 900 м². Штат сотрудников насчитывает 90 человек.
- 📈 Финансовые показатели ежегодно демонстрируют уверенный рост, что свидетельствует о динамичном развитии компании.

Выручка



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОДУКЦИИ



Судостроение



Строительство



Химия и нефтехимия



Промышленные предприятия



**Водоснабжение
и водоотведение**



**Теплоснабжение
и энергетика**



Коммунальное хозяйство



Газовая и нефтяная отрасль

НАС ВЫБРАЛИ БОЛЕЕ 6000 КЛИЕНТОВ



АДМИРАЛТЕЙСКИЕ
ВЕРФИ



БАЛТИЙСКИЙ ЗАВОД



СИБУР



ВОДОКАНАЛ
Каменск-Уральский



Российские
железные дороги



МОСВОДОКАНАЛ

ЧЕЛНЫВОДОКАНАЛ



РОСАТОМ

Нижегородский
ВОДОКАНАЛ

КВАДРА
ГЕНЕРИРУЮЩАЯ
КОМПАНИЯ



ВОДОКАНАЛ
СОЧИ

ВОДОКАНАЛ
АСБЕСТ

СУДОСТРОИТЕЛЬНОЕ И СУДОРЕМОНТНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ

Опыт успешного применения гидравлических муфт вдохновил инженеров завода на создание специальной серии изделий для судостроительной индустрии. К началу 2020-х годов Волжский завод промышленной арматуры предложил рынку ассортимент гидравлических муфт для судостроения, включавший:



Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА без фиксации для труб судостроения;

Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА с фиксацией для труб судостроения;

Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА без фиксации для труб судостроения огнестойкая;

Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА с фиксацией для труб судостроения огнестойкая.



Продукция сертифицирована. Свидетельство РМРС № 25.44.01.03809.141 от 21.11.2025.

Мы — высококвалифицированные специалисты в области бесфланцевых соединений трубопроводов. Наши сотрудники обладают обширными теоретическими знаниями и значительным практическим опытом.

Благодаря профессионализму нашей команды, мы создаем надёжные, долговечные и экономичные инженерные решения, адаптированные под конкретные потребности каждого заказчика, обеспечивая стабильную и эффективную эксплуатацию трубопроводных систем.

СВИДЕТЕЛЬСТВА И СЕРТИФИКАТЫ

Сертификат РМРС №25.44.01.00991.141 от 02.04.2025



Сертификат соответствия №СДС СР СК.853-2025 ГОСТ Р ИСО 9001-2015 И ГОСТ РВ 0015-002-2020



Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9000:2015)



Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности



Сертификат соответствия продукции требованиям нормативных документов ГОСТ





Декларация о соответствии

Основные сведения	
Тип декларации	Декларация о соответствии требованиям технического регламента Евразийского экономического союза (технического регламента Таможенного союза)
Техническое регламенты	ТР ТС 032/2013 О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением
Группа продукции ЕАЭС	Заводы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, используемые в производстве давлением свыше 0,01 МПа
Однородная декларация	Да
Тип объекта декларирования	Самостоятельный выпуск
Декларация о соответствии	
Статус декларации	Действует
Регистрационный номер декларации о соответствии	EAЭС N RU Д-НУ RA02.8.0500/24
временной номер декларации	вред[С] (9) RA02.8.0001/24
Дата регистрации декларации	10.02.2024
дата окончания действия декларации о соответствии	15.02.2029
способы распространения продукции на ограниченно заведомо безопасные	да
Дата и время создания черновой декларации (Мск)	16.02.2024 15:18
Дата и время публикации декларации (Мск)	16.02.2024 15:55
Заявитель	
Тип заявителя	Юридическое лицо
Тип декларанта	Инициативный
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (ОГРН)	1136320022299
Идентификационный номер налогоплательщика (ИНН)	6321325731
Организационно-правовая форма	Общество с ограниченной ответственностью
Полное наименование юридического лица	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ"
Сокращенное наименование юридического лица	ООО "ВПА"
Фамилия руководителя юридического лица	Медведев
Имя руководителя юридического лица	Сергей
Отчество руководителя юридического лица	Александрович
Должность руководителя	директор
Адрес	443001, РОССИЯ, Самарская область, г. Тольятти, пр-кт Степана Разина, д.50, п.к.25
Контактные данные	
номер телефона	+7 800507093

Формирование отчетной формы: 10.02.2024 Страница 1

Выписка из реестра российской промышленной продукции за реестровым номером 10725257

Выписка из реестра российской промышленной продукции

03.10.2025

Реестровый номер № 10725257
Дата внесения в реестр (выданы заключения): 01.10.2025

Наименование юридического лица (фамилия, имя, отчество (при наличии) индивидуального предпринимателя):
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ"

Идентификационный номер налогоплательщика: 6321325731
Основной государственный регистрационный номер юридического лица (Основной государственный регистрационный номер индивидуального предпринимателя): 1136320022299

Срок действия 30.09.2028.

Наименование промышленной продукции	Код промышленной продукции по ОКПД2 (090000)	Код промышленной продукции по ТНВЭД ЕАЭС	Информация о соответствии системы ВПА с документами для целей оценки промышленной продукции
Муфта соединительная шарнирная ВПА (25.04.62.06)	25.20.01	7907 25 900 1	-

Выписка сформирована с использованием Реестра российской промышленной продукции, размещенного на официальном сайте Государственной информационной системы промышленности (ГИСП) в сети Интернет по адресу: <https://gisp.mpi.gov.ru/>

Данный документ является печатным отсканированным документом. Проверить соответствие документа и отсканированной электронной подписи можно на Портале государственного федерального органа в сфере эксплуатации электронной подписи (<https://www.dzsign.ru/>)

Сформирован с использованием ГИС ПИ 10.34.03.10.2025 г.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ (19) RU (11) 238 809 (13) U1

(51) МПК
F16L 21/06 (2006.01)
F16L 59/12 (2006.01)
F16L 59/06 (2006.01)
F16L 59/18 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ОПИСАНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОДЕЛИ К ПАТЕНТУ

(71) СТИК
F16L 21/065 (2025.06); F16L 59/12 (2025.06); F16L 59/04 (2025.06); F16L 59/182 (2025.06)

(11)(22) Заявка: 2025121804, 06.08.2025

(34) Дата начала отсчета срока действия патента: 06.08.2025

Дата регистрации: 12.11.2025

Приоритет(ы):
(21) Дата подачи заявки: 06.08.2025

(43) Опубликовано: 12.11.2025 Бюл. № 32

Адрес для переписки: 443001, Самарская обл., г. Тольятти, пр. Ст. Разина, 59, кв. 53, Медведю В.А.

(72) Автор(ы):
Медведев Вячеслав Алексеевич (RU)

(73) Патентообладатель(и):
Медведев Вячеслав Алексеевич (RU)

(54) МЗФТА

(57) Резюме:
Полезная модель относится к устройствам для соединения труб, эксплуатации которых осуществляется в сложных условиях, например, при пожароопасности. Применяемая полезная модель приводит к снижению габаритов за счет предлагаемого выполнения корпуса, ТТП и их взаимного расхождения и формы. Муфта, включающая корпус, стальной металл, теплоизоляционный, термометаллический, при этом корпус выполнен в виде одной детали, имеющей по краям торцевые участки, а теплоизоляционный, термометаллический профиль, расположен под корпусом и имеет большую длину, чем корпус, выполнен теплоизоляционный, термометаллический профиль выполнен такой длины, чтобы в закрытом состоянии обернуть окружающую часть стального металла в месте соединения, а корпус на концах выполнен таким образом, чтобы выдвигать концы теплоизоляционного, термометаллического профиля наружу друг другу и внутрь, 6 ил.

RU 238809 U1

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА МУФТ

Предназначены для герметичного соединения трубопроводных систем морского флота класса II и III

Используются для транспортирования жидких сред различного назначения: нефтепродуктов, топливных материалов, питьевой и морской воды, а также стоков

Совместимы с трубами диаметром от 25,3 мм до 652,0 мм включительно

Рассчитаны на рабочее давление до 1,6 МПа с 4х-кратным запасом прочности

Обладают устойчивостью к эксплуатации в диапазоне температур от минус 20 °С до плюс 150 °С

Изготовлены из высокопрочной нержавеющей стали марки AISI 316

Материал соединения трубопроводов: углеродистая сталь, нержавеющая сталь

В зависимости от характеристик транспортируемой жидкости и ее рабочей температуры резиновое уплотнение может быть изготовлено из различного материала:

Уплотнение	Температура	Среда
EPDM	-20...+100	Все виды водных, канализационные стоки, воздух, химические продукты
NBR	-20...+80	Вода, природный газ, бензин, нефть и другие углеводороды
HNBR	-20...+150	Вода, бензин, нефть и другие углеводороды



Предоставляется гарантия 24 месяца со дня продажи.
Расчетный срок эксплуатации 10 лет.

СПОСОБЫ СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ И ИХ НЕДОСТАТКИ

Сварное соединение труб

Остаточное напряжение, при вибрации и ударах недостаточно надёжно, не всегда есть возможность применить



Фланцевое соединение труб

Значительное утяжеление. Если вовремя не подтягивать крепёжные элементы, в прокладках между фланцами появляются свищи



Соединение при помощи муфт ДРК и ПФРК

Увеличивает стоимость, массу, строительные размеры узла, высокая трудоёмкость установки, периодически нужно подтягивать гайки



Установка ремонтного хомута прижимного действия

Рабочее давление до 1,6 МПа

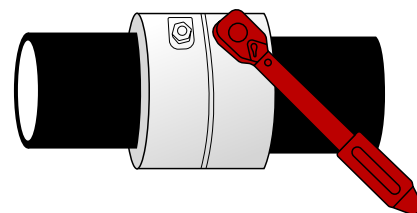


Мы предлагаем изделие, которое лишено всех вышеперечисленных недостатков – муфта ГСМ ВЗПА. Все элементы конструкции выполняются из нержавеющей стали AISI 316.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА МУФТ ГСМ

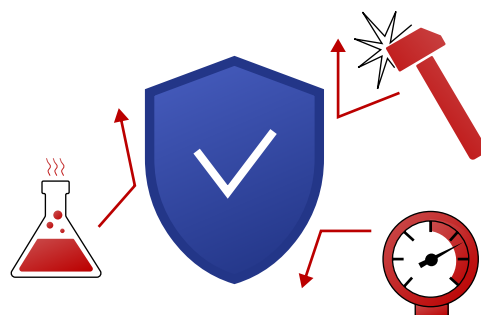
Удобство установки

- Нет нужды в специальном оборудовании или инструменте
- Легко соединяют трубы даже при небольших перекосах и сдвигах



Долговечность и надежность

- Можно многократно собирать и разбирать без потери качества
- Выдерживают вибрации, удары и воздействие химически активных веществ
- Имеют большой запас прочности по давлению



Экономичность

- Быстрая установка без сварки ускоряет процесс сборки
- Сокращают расходы на монтаж и дальнейшую эксплуатацию благодаря легкости конструкции
- Долговечный срок службы снижает затраты на профилактику и ремонты



БАЗИСНАЯ КОНЦЕПЦИЯ

Муфты ВЗПА представлены двумя основными типами



Без осевой фиксации. Соединяемые трубы должны быть жестко закреплены на опорах.



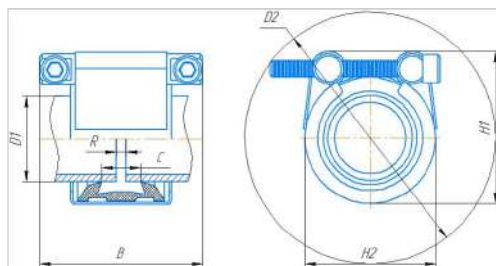
С осевой фиксацией. В ситуации, когда соединяемые трубы невозможно жестко соединить с опорой, а вследствие повышенного внутреннего давления или внешнего воздействия они подвержены значительным осевым нагрузкам, то соединительные муфты комплектуются специальным анкерными кольцами.

В случаях, когда требуется защитить место соединения труб от воздействия открытого пламени, на изделия может устанавливаться специальный защитный кожух.

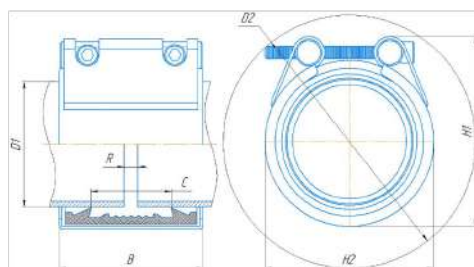
Материал всех элементов муфты, кроме резинового уплотнения, нержавеющая сталь. Огнезащита выполнена из теплоизоляционного, термоактивного материала, усиленного перфорированной пластиной из нержавеющей стали.



Муфта соединительная гидравлическая без фиксации для труб



Для диаметров 25,0 – 51,0 мм



Для диаметров от 54,0 – 652,0 мм

Муфта изготовлена в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-009-21203517-2024

Изделия обозначаются в соответствии с артикулом:

Муфта ГСМ ВЗПА.У-Т-D-R, где

Муфта ГСМ ВЗПА – торговое название изделия (Муфта Соединительная Гидравлическая);

первая позиция «У» – цифра, обозначающая сферу применения изделия: 3 – для использования в судостроении;

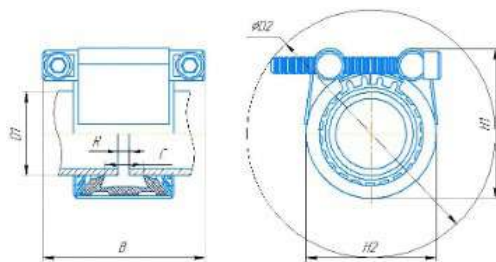
вторая позиция «Т» – цифра, обозначающая тип муфты: 0 – без фиксации;

третья позиция «D» – цифры, обозначающие диаметр трубы в мм, на которую может быть установлено данное изделие. Диаметр обозначается с точностью до первого знака после запятой;

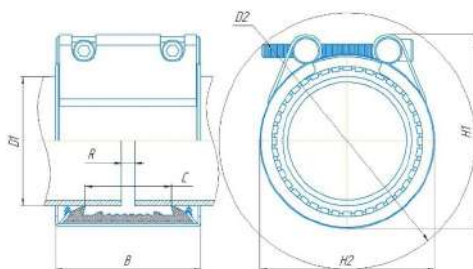
четвертая позиция «R» – буквы, обозначающие марку резинового уплотнения: EPDM, NBR, HNBR.

Пример записи при заказе: «Муфта ГСМ ВЗПА 3-0-73.0-NBR, Суд., или Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА без фиксации для труб D=73.0 мм, уплотнение NBR, Суд.»

Муфта соединительная гидравлическая с фиксацией для труб



Для диаметров 25,0 – 51,0 мм



Для диаметров от 54,0 – 652,0 мм

Муфта изготовлена в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-009-21203517-2024

Изделия обозначаются в соответствии с артикулом:

Муфта ГСМ ВЗПА.У-Т-D-R, где

Муфта ГСМ ВЗПА – торговое название изделия
(Муфта Соединительная Гидравлическая);

первая позиция «У» – цифра, обозначающая сферу применения изделия: 3 – для использования в судостроении;

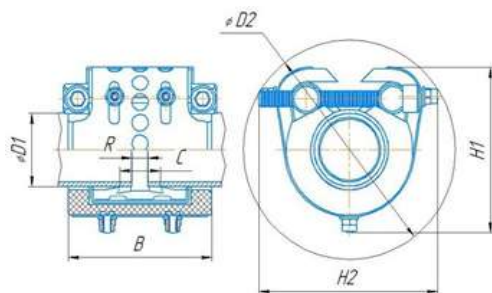
вторая позиция «Т» – цифра, обозначающая тип муфты: 1 – с фиксацией;

третья позиция «D» – цифры, обозначающие диаметр трубы в мм, на которую может быть установлено данное изделие. Диаметр обозначается с точностью до первого знака после запятой;

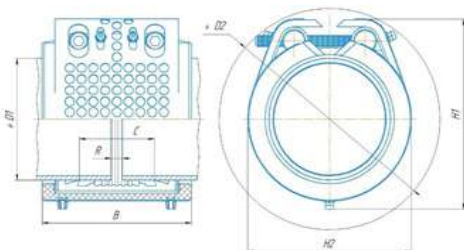
четвертая позиция «R» – буквы, обозначающие марку резинового уплотнения: EPDM, NBR, HNBR.

Пример записи при заказе: «Муфта ГСМ ВЗПА 3-1-73.0-NBR, Суд., или Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА с фиксацией для труб D=73.0 мм, уплотнение NBR Суд.»

Муфта соединительная гидравлическая без фиксации для труб огнестойкая



Для диаметров 25,0 – 51,0 мм



Для диаметров от 54,0 – 652,0 мм

Муфта изготовлена в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-009-21203517-2024

Изделия обозначаются в соответствии с артикулом:

Муфта ГСМ ВЗПА.U-T-D-R-F, где

Муфта ГСМ ВЗПА – торговое название изделия
(Муфта Соединительная Гидравлическая);

первая позиция «U» – цифра, обозначающая сферу применения изделия: 3 – для использования в судостроении;

вторая позиция «Т» – цифра, обозначающая тип муфты: 0 – без фиксации;

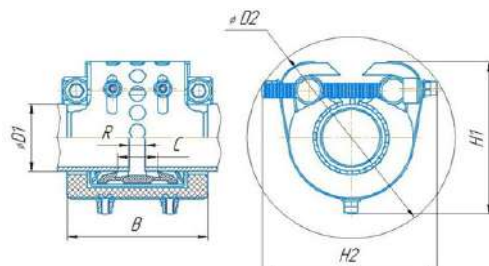
третья позиция «D» – цифры, обозначающие диаметр трубы в мм, на которую может быть установлено данное изделие. Диаметр обозначается с точностью до первого знака после запятой;

четвертая позиция «R» – буквы, обозначающие марку резинового уплотнения: EPDM, NBR, HNBR;

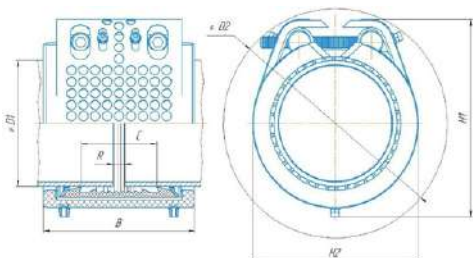
пятая позиция «F» – буквы, означающие наличие огнезащиты:
ПП – наличие, «пусто» – огнезащита отсутствует.

Пример записи при заказе: «Муфта ГСМ ВЗПА 3-0-73.0-NBR-ПП, Суд. или Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА без фиксации для труб $D=73.0$ мм, уплотнение NBR Суд., ПП, с огнезащитой.»

Муфта соединительная гидравлическая с фиксацией для труб огнестойкая



Для диаметров 25,0 – 51,0 мм



Для диаметров от 54,0 – 652,0 мм

Муфта изготовлена в соответствии с действующей технической документацией производителя ТУ 25.99.29-009-21203517-2024

Изделия обозначаются в соответствии с артикулом:

Муфта ГСМ ВЗПА.У-Т-D-R-F, где

Муфта ГСМ ВЗПА – торговое название изделия (Муфта Соединительная Гидравлическая);

первая позиция «U» – цифра, обозначающая сферу применения изделия: 3 – для использования в судостроении;

вторая позиция «Т» – цифра, обозначающая тип муфты: 1 – с фиксацией;

третья позиция «D» – цифры, обозначающие диаметр трубы в мм, на которую может быть установлено данное изделие. Диаметр обозначается с точностью до первого знака после запятой;

четвертая позиция «R» – буквы, обозначающие марку резинового уплотнения: EPDM, NBR, HNBR;

пятая позиция «F» – буквы, означающие наличие огнезащиты: ПП – наличие, «пусто» – огнезащита отсутствует.

Пример записи при заказе: «или Муфта ГСМ ВЗПА 3-1-73.0-NBR-ПП, Суд., или Муфта соединительная гидравлическая ВЗПА с фиксацией для труб D=73.0 мм, уплотнение NBR Суд., ПП»

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

№	Диаметр трубы D1 (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Давление PN (МПа)	B (мм)
1	25	24,5–25,5	1,6	46,5/75
2	26,9	26,4–27,4	1,6	46,5/75
3	28	27,5–28,5	1,6	46,5/75
4	30	29,5–30,5	1,6	46,5/75
5	33,7	33,2–34,2	1,6	46,5/75
6	35	34,5–35,5	1,6	46,5/75
7	38	37,5–38,5	1,6	46,5/75
8	40	39,5–40,5	1,6	46,5/75
9	42,4	41,9–42,9	1,6	46,5/75
10	44,5	44,0–45,0	1,6	46,5/75
11	48,3	47,1–49,5	1,6	46,5/75
12	50	48,8–51,2	1,6	46,5/75
13	51	49,7–52,3	1,6	46,5/75
14	54	52,7–55,3	1,6	66
15	57	56,2–57,8	1,6	66
16	60,3	59,5–61,1	1,6	66
17	63,5	62,7–64,3	1,6	66
18	66,6	65,8–67,4	1,6	66
19	68	67,2–68,8	1,6	66
20	70	69,1–70,9	1,6	66
21	73	72,1–73,9	1,6	66
22	76,1	75,2–77,0	1,6	107
23	79,5	78,6–80,4	1,6	107
24	82,5	81,6–83,4	1,6	107
25	84	83,1–84,9	1,6	107
26	88,9	87,9–89,9	1,6	107
27	95	94,0–96,0	1,6	107
28	100,6	99,4–101,8	1,6	107
29	101,6	100,4–102,8	1,6	107
30	104	102,7–105,3	1,6	107
31	104,8	103,6–106,1	1,6	107
32	108	106,7–109,3	1,6	107
33	114,3	113,0–115,6	1,6	107
34	121	119,7–122,3	1,6	109
35	127	125,5–128,5	1,6	109
36	129	127,5–130,5	1,6	109
37	130,2	128,7–131,7	1,6	109
38	133	131,5–134,5	1,6	109
39	139,7	138,1–141,3	1,6	109
40	141,3	139,7–142,9	1,6	109
41	146	144,4–147,6	1,6	109
42	152,4	150,7–154,1	1,6	109
43	154	152,3–155,7	1,6	109
44	159	157,2–160,8	1,6	109
45	165	163,1–166,9	1,6	109

С (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	D2 (мм)	Зазор R, мм	
				без вставки	со вставкой*
18	54	39	79	5	5-10
18	56	41	82	5	5-10
18	67	42	83	5	5-10
18	69	44	86	5	5-10
18	63	48	92	5	5-10
18	64	49	93	5	5-10
18	67	52	97	5	5-10
18	69	54	100	5	5-10
18	72	57	104	5	5-10
18	74	59	107	5	5-10
18	78	63	112	5	5-10
18	79	64	114	5	5-10
18	80	65	115	5	5-10
37	83	68	119	5	5-15
37	86	71	123	5	5-15
37	90	75	129	5	5-15
37	93	78	133	5	5-15
37	96	81	137	5	5-15
37	97	82	139	5	6-15
37	99	84	142	5	5-15
37	102	87	146	5	5-15
63	119	97	171	5-10	5-25
63	122	100	175	5-10	5-25
63	125	103	179	5-10	5-25
63	126	104	181	5-10	5-25
63	131	109	188	5-10	5-25
63	137	115	196	5-10	5-25
63	143	121	205	5-10	5-25
63	144	122	206	5-10	5-25
63	146	124	209	5-10	5-25
63	147	125	210	5-10	5-25
63	150	128	214	5-10	5-25
63	157	135	224	5-10	5-25
63	163	141	233	5-10	5-25
63	172	149	245	5-10	5-25
63	174	151	248	5-10	5-25
63	176	153	251	5-10	5-25
63	178	155	254	5-10	5-25
63	185	162	264	5-10	5-25
63	187	164	266	5-10	5-25
63	191	168	272	5-10	5-25
63	198	175	282	5-10	5-25
63	199	176	283	5-10	5-25
63	204	181	290	5-10	5-25
63	210	187	299	5-10	5-25

* Усиливающая вставка, в случае необходимости, поставляется отдельно

ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ

№	Диаметр трубы D1 (мм)	Допуск на диаметр (мм)	Давление PN (МПа)	B (мм)
46	168,3	166,4–170,2	1,6	109
47	177,8	175,8–179,8	1,6	140
48	180	178,0–182,0	1,6	140
49	193,7	191,7–195,7	1,6	140
50	200	198,0–202,0	1,6	140
51	203	200,8–205,2	1,6	140
52	204	201,8–206,2	1,6	140
53	206	203,8–208,2	1,6	140
54	210	207,5–212,5	1,6	140
55	219,1	216,7–221,5	1,6	140
56	244,5	242,1–246,9	1	140
57	250	247,4–252,6	1	140
58	254	251,4–256,6	1	140
59	256	253,4–258,6	1	140
60	267	264,4–269,6	1	140
61	273	270,4–275,6	1	140
62	298,5	295,5–301,5	1	140
63	304	301,0–307,0	0,63	140
64	306	303,0–309,0	0,63	140
65	323,9	320,6–327,2	0,63	140
66	325	321,7–328,3	0,63	140
67	326	322,7–329,3	0,63	140
68	351	347,7–354,3	0,63	140
69	355,6	352,1–359,1	0,63	140
70	368	364,5–371,5	0,4	140
71	377	373,5–380,6	0,4	140
72	402	398,5–405,5	0,4	140
73	406,4	402,4–410,4	0,4	140
74	419	415,0–423,0	0,4	140
75	426	422,0–430,0	0,4	140
76	450	446,0–454,0	0,4	140
77	457,2	452,7–461,7	0,4	140
78	480	475,5–484,5	0,4	140
79	500	495,5–504,5	0,4	140
80	508	503,5–512,5	0,4	140
81	530	525,5–534,5	0,4	140
82	558,8	554,3–563,3	0,4	140
83	609,6	605,1–614,1	0,4	140
84	630	625,5–634,5	0,4	140
85	652	647,5–656,5	0,4	140

C (мм)	H1 (мм)	H2 (мм)	D2 (мм)	Зазор R, мм	
				без вставки	со вставкой*
63	214	191	304	5-10	5-25
95	228	200	325	5-10	5-35
95	230	202	328	5-10	6-35
95	244	216	347	5-10	5-35
95	250	222	356	5-10	5-35
95	253	225	360	5-10	5-35
96	254	226	361	5-10	5-35
95	256	228	364	5-10	5-35
95	260	232	370	5-10	5-35
95	270	242	384	5-10	5-35
95	295	267	419	5-10	5-35
95	300	272	426	5-10	5-35
95	304	276	432	5-10	5-35
95	306	278	435	5-10	5-35
95	317	289	450	5-10	6-35
95	323	295	459	5-10	5-35
95	349	321	495	5-10	5-35
95	354	326	502	5-10	5-35
95	356	328	505	5-10	5-35
96	374	346	530	5-10	5-35
95	375	347	632	5-10	5-35
95	376	348	533	5-10	5-35
95	404	375	573	5-10	5-35
95	409	380	580	5-10	5-35
95	421	392	597	5-10	5-35
95	430	401	609	5-10	5-35
95	455	426	645	5-10	5-35
95	460	431	652	5-10	5-35
95	472	443	669	5-10	6-35
95	479	450	679	5-10	5-35
95	503	474	713	5-10	5-35
95	511	482	724	5-10	5-35
96	533	504	755	5-10	5-35
96	553	524	783	5-10	5-35
95	561	532	794	5-10	5-35
95	583	554	826	5-10	5-35
95	612	583	866	5-10	5-35
95	663	634	939	5-10	5-35
95	683	654	967	5-10	5-35
95	705	676	998	5-10	5-35

* Усиливающая вставка, в случае необходимости, поставляется отдельно

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Перед началом монтажа убедитесь в том, что муфта подобрана правильно, по диаметру соединяемых труб. Убедитесь, что максимальный зазор между ними соответствует значению, указанному в таблице размеров, при необходимости используйте усиливающую вставку.

Убедитесь, что угловое смещение соединяемых не более:

60,3 мм → 5°

76,1 мм → 4°

< ф 219,1 мм → 2°

> ф 609.6 мм → 1°

Пошаговая инструкция:

Трубы должны находиться на одной оси. Максимально выкрутите (но не снимайте) болты из резьбового прутка



Приложите муфту (ось муфты параллельно трубам) к месту соединения труб так, чтобы это место находилось посередине муфты

Нанесите на трубах мелом (любым маркером) отметки по габаритам приложенной муфты



Разделите трубы. На одну из них наденьте муфту

Опять соедините трубы торцами друг к другу



Перемещая муфту вдоль оси соединяемых труб, добейтесь того, чтобы муфта своими габаритами встала по отмеченным ранее отметкам

Закрутите болты обратно в резьбовые прутки сначала вручную

Далее затягивайте постепенно поочерёдно простым или специальным динамометрическим ключом. Максимальный крутящий момент: для шпилек М8 – 25,5 Н-м, М10 – 51 Н-м, М12 – 88 Н-м, для М14 – 141 Н-м, для М16 – 218 Н-м 24

По окончании установки проведите тест установленной муфты на протечку под давлением

Рабочее давление с 4х-кратным запасом прочности

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В заключение предлагаем Вам отсканировать представленный QR-код и ознакомиться с видеоматериалами:



1. Видеоэкскурсия по Волжскому заводу промышленной арматуры



2. Видео испытаний гидравлических муфт

QR-код обеспечит быстрый переход к видеофайлам, позволяющим визуально изучить производственные процессы и качество испытываемой продукции.

КОМПАНИЯ ОТКРЫТА К ВЗАИМОВЫГОДНОМУ И ПЕРСПЕКТИВНОМУ СОТРУДНИЧЕСТВУ

Тел.: +7-917-814-72-48;

8-800-250-70-93

E-mail: info@vzpa.ru

Сайт: www.vzpa.ru



ВОЛЖСКИЙ ЗАВОД
ПРОМЫШЛЕННОЙ АРМАТУРЫ

ООО «Волжский Завод Промышленной Арматуры»

ИНН/КПП: 6321325731/632101001

Россия, 445043 Самарская обл., г. Тольятти, пр-т Степана Разина, 4А